

TRAVAUX PERIODE D'ARRET

(du 23 décembre 2020 au 4 janvier 2021)



- Aucun accident et pas de bon de premiers soins sur la période d'arrêt.
- 48 audits sécurité chantiers PSA et EE réalisés sur la période.
- 4 audits informatique cyber-sécurité réalisés (MARPOSS, ACTEMIUM, WATT, RIBINERF).
- 1 rappel de prévention à la société OMEGA, pour une personne avec un harnais dans une nacelle non attaché au panier.
- 1 chantier DERICHEBOURG stoppé et non repris pour risque de chute, en nettoyant le toit de la saumure.
- Quelques rappels : des ports de lunettes, mais jamais en situation à risques, et des masques sous le nez.
- 1 jeu de clés de la société SPIE disparu au niveau des distributeurs de boissons.

- **56** chantiers maintenance programmés sur la période en entretien, rénovation et modernisation de nos installations.
- **23** entreprises présentes sur la période d'arrêt : DEKRA, FAUCHE, CEMHEF, DERICHBOURG, HYDRA, SPIE, OMEGA, EUREST, SPIE, MARPOSS, ACTEMIUM EMAG, ARTIS, WATT, RIBINERF, DESAUTEL, BES, LAVENIR, SPECTRO, SFR, FOLIATEAM, F2M, TRAMM.
- **3** chantiers annulés : PQG STEP2 suite à un problème personnel de l'intervenant EDIXA, et, pour des difficultés d'approvisionnement pièces, le remplacement de la plaque de base de la machine DISA et la panoplie d'air sur la MARPOSS STEP1.
- Une tension supplémentaire avec le COVID et ses incertitudes, 1 TA mis en isolement le premier jour de l'arrêt.
- Un budget de 893k€, avec 323k€ de travaux maintenance et 570k€ d'investissement pour le projet de décochage automatisé en ligne 6.

RETEX : Positif

- Une forte implication et une bonne motivation de tout le personnel présent, maintenance et fabrication, malgré un contexte COVID actuel difficile compliquant toutes les interventions.
- Une bonne maîtrise de nos énergies, pas de dérives significatives.
- Une bonne remise en condition de production de l'usine, des chantiers propres et rangés, des allées nettoyées, des déchets évacués, des poubelles vidées, aucune trace visible des travaux congés.
- Une présence efficace de personnel avant le démarrage pour participer aux essais et préparer les lignes.
- Aucune dégradation constatée.
- Félicitations à tous les participants pour la réalisation de ces travaux.

RETEX : Points à améliorer

- La préparation des chantiers : il faut anticiper l'approvisionnement du matériel, ne pas hésiter à relancer les fournisseurs, un point très impactant sur une période d'arrêt courte. 3 chantiers non réalisés par manques de pièces.
- Il faut être plus rigoureux sur les sorties magasin, encore beaucoup trop d'écarts de stock.

EFFECTIF PRESENT : (une moyenne)

- Semaine 52 -> 60 PSA et 35 EE jusqu'au 24 décembre.
- Semaine 53 -> 55 PSA et 30 EE jusqu'au 31 décembre.

UNE ILLUSTRATION DE QUELQUES TRAVAUX :

- Par ligne.

DISA :

- **MACHINE**, remplacement de la vanne à dôme et du cône d'injection (**PSA**).
- **MACHINE AMC**, remplacement du vérin hydraulique et de l'articulation du balancier (**PSA**).
- **MACHINE**, remplacement de la chambre et vérification de la variation (**PSA**).
- **SPACE**, remplacement de la chaîne et de l'entraînement pignon et roulement vis (**PSA**).
- **ELEVATEUR 31**, remplacement complet de la goulotte de sortie (**HYDRA**).
- **TAPIS SBC**, remplacement des tuyaux d'aspiration (**OMEGA**).
- **VIBRANT 23**, enlèvement du variateur de dépannage (**PSA**).



- **DEPOUSSIÈREUR CUBILOT**, nettoyage des conduites, de la chambre à combustion et du filtre (**PSA**).
- **RECYCLAGE CUBILOT**, rinçage de 2 bâches primaire et secondaire (**PSA**).
- **RECYCLAGE SECONDAIRE CUBILOT**, remplacement du clapet de la pompe P13 (**PSA**).
- **FOUR 2 LIGNE 6**, remplacement du four, changement du vérin de levage (**PSA**).
- **CUBILOT**, réparation de la piscine captation, renforcement de plusieurs zones (**OMEGA**)
- **CUBILOT**, travaux de réfection, sole, siphon, piliers, seuils (**PSA**)
- **TAPIS D'ALIMENTATION COKE**, remplacement du répartiteur coke (**PSA**).
- **CAPTATION**, gunitage des parois et du plafond (**PSA**).
- **CUBILOT**, réalisation d'une fenêtre (**OMEGA**).



LIGNE 7 PARA CC :

- **REGE THERMIQUE**, remplacement des 2 vis de polymérisation, des roulements arrière et de la chaîne (**PSA**).
- **MMB3**, remplacement des 2 rails de guidage palets et de la barre à perroquet sur la meuleuse A2 (**PSA**).
- **MMB3**, remplacement des tôles d'usure sur la meuleuse A1 (**PSA**).
- **REGE MECANIQUE**, remplacement des 2 coudes sur les aspirations des séparateurs (**OMEGA**).
- **REGE THERMIQUE**, nettoyage du four, débouchage des buses (**OMEGA**).
- **MMB3**, remplacement des 2 rails de guidage palets et de la barre à perroquet sur la meuleuse A2 (**PSA**).
- **REGE THERMIQUE**, remplacement du Y et des coudes sur la tuyauterie d'aspiration du four (**OMEGA**).



LIGNE 6 :

- **DECOCHAGE PF**, intégration du nouveau chantier robotisé (**RIBINERF/ HYDRA /CEMHEF/PSA**).



NOYAUTAGES :

- **OSBORN LIGNE 9**, remise en état de la tête de tir et remplacement des 2 vérins et des guides (**HYDRA /PSA**).
- **TRANSPORT SABLE**, remplacement du tuyau TP sable blanc vers le Y du chantier 51/52 (**OMEGA**).
- **REGE 3**, remplacement du coude d'aspiration au-dessus de l'USR2 et de l'OVERBAND (**HYDRA**).
- **REGE 3**, remplacement de la cuve et du fond de cuve USR3 (**HYDRA /PSA**).
- **PRD1 LIGNE 5**, remplacement du vérin montée-descente (**HYDRA /PSA**).
- **OSBORN 2 LIGNE 5**, remise en état genouillère (**HYDRA /PSA**).



LIGNE 3 :

- **SOLS**, reprise de plusieurs trous en bout de ligne au niveau de l'AM et au niveau du poste de décrassage à la coulée (**PSA FUS**).
- **SPACE**, remplacement de la sonde amont et vérification du circuit de mesure (**PSA**).
- **POUSSE MOULES M**, remplacement du bâti, du balancier et du vérin (**PSA**).
- **MACHINE A MOULER**, remplacement des plaques de fluidisation sur A1 (**PSA**).
- **DECOCHEUES DE**, remplacement des tôles de fond (**SPIE**).
- **ELEVATEUR 7**, remplacement de la bande (**PSA**).



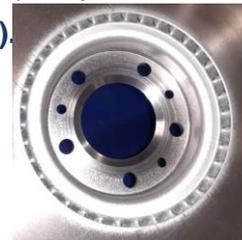
FINITION PDF :

- **WST42**, remplacement des coudes du dépoussiéreur et modification de la tuyauterie (**OMEGA**).
- **CYCLONE WST 28-**, remplacement des tronçons bas et haut du cyclone des poussières (**PSA**).
- **TRI 1**, changement de toutes les plaques de PEHD (**PSA**).
- **WST28-2**, changement du tablier (**HYDRA**).



USINAGE :

- **SPRIMAG 2**, nettoyage complet de l'installation et du palettiseur, puis remise en eau, (**PSA**).
- **CERI STEP 1**, remplacement du masque présence trous par un système ARTIS, (**WATT/ARTIS**).
- **SPRIMAG 1**, nettoyage du circuit de peinture, robots, pistolets, panoplies et broierie, (**PSA**).
- **SPRIMAG 1**, remplacement du système d'entrainement du broissage des tournettes, (**PSA**).
- **EMAG 3**, mettre en place de l'alimentation en air des nouvelles machines, (**OMEGA**).
- **SPRIMAG 1**, mise en place d'un nouveau guide sur le chargement, (**PSA**).
- **EMAG** , repasser les 304 concaves d'EMAG 2 sur 0P 40 d'EMAG 1, (**PSA**).
- **SPRIMAG 2**, changement de 2 roulements de tourteaux HS, (**PSA**).
- **MARPOSS STEP 2**, intégration du DV302x26 RPI, (**EMAG/MARPOSS**).
- **WEISSER 2**, remise en état du convoyeur d'entrée OP10, (**PSA**).
- **WEISSER 3**, remise en état du convoyeur de sortie W3, (**PSA**).
- **PQG STEP 1**, remplacement du plateau complet, (**PSA**).



USINE :

- **INFORMATIQUE**, intervention de maintenance préventive sur la station d'énergie du PABX (**FOLIATEAM**).
- **CHAUFFAGE**, remise en état des MAKE UP : 8716 en ligne 5 / 8713 chantier 51 / 8738 en ligne 3 (**PSA**).
- **GROUPES ELECTROGENES**, intervention de remise en état des moteurs (**BES**).
- **CHAUFFAGE**, remise en état du MAKE UP ligne 7 (**PSA**).
- **CIRCUIT GAZ**, remplacement du compteur gaz sur la panoplie au-dessus de l'UEP PF (**OMEGA**).
- **TAPIS**, nettoyage en caves ligne 3 des tapis 12 et 13, puis l26, 29 et 31, aspiration du toit au-dessus de la décocheuse DE.
En DISA nettoyage du crible 11. Au DECO LIGNE 6, nettoyage au-dessus de l'aspiration en bout de ligne (**DERICHEBOURG**).

